



CRE.MA s.r.l.



Aggraffatrice terminali tripolare

L'unità, una volta inseriti i tre cavi nell'apposita pinza, segue in modalità totalmente automatica le seguenti operazioni:

- 1 Raddrizzatura dei tre cavi
- 2 Taglio dei tre cavi in misura
- 3 Spellatura dei cavi
- 4 Inserimento nei tre terminali
- 5 Aggraffatura dei tre terminali
- 6 Estrazione del prodotto finito.

La progettazione di questa unità ha avuto tre linee guida:

- elevata qualità dell'aggraffatura;
- massima riduzione del tempo di ciclo;
- contenimento delle misure di ingombro.

La ridotta distanza tra l'inserimento e l'uscita del cavo, consente di lavorare le matasse senza la necessità di scioglierle ed è possibile inoltre di realizzare aggraffature di lunghezza diversa su ogni singolo terminale.

L'unità è costruita nel rispetto della "Direttiva Macchina" e marchiata C.E

Peso	100	Kg
Altezza	1670	mm
Larghezza	100	mm
Lunghezza	1580	mm
Tempo di ciclo	3-5 sec ca	sec
Tipologia ciclo	automatico/manuale	
Livello di pressione sonora	<80	db(A)
Alimentazione	220/3N/50	V / Hz
Pressione massima di esercizio	8	bar
Pressione minima di esercizio	8	bar
Tipologia ciclo	automatico/manuale	
Sguainatura minima del cavo	40	mm
Numero pinze utilizzate	8	
Distanza tra inserimento e uscita cavo	960	mm
Note: L'unità è dotata di	quadro di comando separato	