




Prodotti - Products - Productos



UNITÀ DI ASSEMBLAGGIO TAPPI - CAP ASSEMBLY UNIT - UNIDAD DE ENSAMBLAJE DE TAPONES

 L'unità consente di assemblare due componenti plastici per realizzare un unico tappo. In modalità totalmente automatica, preleva le due tipologie di pezzi dai rispettivi contenitori e li trasporta nella parte centrale dell'unità. Attraverso un sistema di cinematismi totalmente pneumatici, si provvede ad assemblare il tappo e a scaricarlo in modo automatico. La parte di assemblaggio dell'unità è costantemente controllata da una serie di sensori che assicurano il corretto funzionamento della macchina contro qualunque tipologia di imprevisti tecnici. Il ciclo di assemblaggio è automatico e non necessita di lavoro dell'operatore, l'unica operazione manuale consiste nel caricamento del materiale base nei due contenitori preposti. L'unità è totalmente controllata da sensori di sicurezza che non consentono di avvicinarsi agli organi in movimento.

 This unit enables the assembly of plastic components to produce a single cap. The unit automatically picks up two components from the respective containers and conveys them to the central section of the machine. The cap is then assembled via a system of totally pneumatic mechanisms, and offloaded automatically from the machine. The assembly section of the unit is constantly monitored by a series of sensors that ensures correct operation of the machine and prevents technical malfunctions. The assembly cycle is automatic and does not require operator intervention; the only manual operation required is unloading of the base materials into the two relative containers. The unit is totally controlled by safety sensors that prevent access to all moving parts.

 La unidad permite ensamblar dos componentes plásticos para realizar un único tapón. En la modalidad totalmente automática, coge dos tipologías de piezas de los respectivos recipientes y las transporta hasta la parte central de la unidad. A través de un sistema cinemático totalmente neumático, se ensambla el tapón y se descarga de forma automática. La parte de ensamblaje de la unidad está controlada continuamente por una serie de sensores que aseguran el funcionamiento correcto de la máquina contra cualquier tipología de imprevistos técnicos. El ciclo de ensamblaje es automático y no necesita que se efectúen operaciones manuales, sólo el cargamento del material base en los dos recipientes correspondientes. La unidad está controlada completamente por sensores de seguridad que no permiten acercarse a las partes en movimiento.



Risoluzione del problema - *Troubleshooting* - Resolución del problema



Caratteristiche tecniche - *Technical specifications* - Características técnicas

Peso - <i>Weight</i> - Peso	600	Kg
Altezza - <i>Height</i> - Altura	1800	mm
Larghezza - <i>Width</i> - Amplitud	1800	mm
Lunghezza - <i>Length</i> - Longitud	1800	mm
N° pezzi/ora - <i>No. pieces/hour</i> - N.° piezas/hora	1200	p/h
Liv. di pres. sonora - <i>Sound pressure level</i> - Niv. de pres. sonora	< 80	db (A)
Alimentazione - <i>Power supply</i> - Alimentación	400/3+N/50	V / f / Hz
Potenza installata - <i>Installed power</i> - Potencia instalada	0,75	kW
Pres. min. di esercizio - <i>Minimum operating pressure</i> - Pres. mín. de ejercicio	6	bar
Pres. mas. di esercizio - <i>Maximum operating pressure</i> - Pres. máx. de ejercicio	8	bar
N° controlli - <i>No. of control</i> - N.° de controles	4	
Tipologia ciclo - <i>Cycle type</i> - Tipología del ciclo	Automatico o manuale - <i>Automatic or manual</i> Automático o manual	