


## Prodotti - Products - Productos




### CIANFINATRICE SPINE SCHUKO - SCHUKO PLUG CAULKER - ENSAMBLADORA DE CLAVIJAS SCHUKO

 L'unità, una volta inserito il cavo nell'apposita pinza, esegue in modalità totalmente automatica le seguenti operazioni:


1. Raddrizzatura dei tre cavi
2. Taglio dei tre cavi in misura
3. Spellatura dei cavi
4. Controllo polarità e posizione giallo-verde
5. Inserimento della spina tipo **Schuko**
6. Cianfratura della spina
7. Estrazione del prodotto finito.

I punti di forza di questa unità sono: l'elevata qualità della cianfratura, la compattezza delle dimensioni e il tempo ciclo estremamente contenuto (3.5 secondi max). La ridotta distanza tra l'inserimento e l'uscita del cavo, consente di lavorare le matasse senza necessità di scioglierle. L'unità è costruita nel rispetto della direttiva 98/37/CE e marchiata C.E.

 The unit, after insertion of the wire in the relative gripper, performs the following operations in a totally automatic cycle:

1. Straightening of the three wires
2. Cutting to size of the three wires
3. Wire peeling
4. Yellow-green wire position and polarity check
5. Insertion of **Schuko** plug type
6. Plug caulking
7. Removal of finished product

The salient features of this unit are: high caulking quality, compact dimensions and extremely short cycle times (max. 3.5 seconds). The short distance between infeed and outfeed of the wire enables processing of harnesses without the need for unwinding. The unit is designed and constructed in compliance with the directive 98/37/EC and is CE marked.

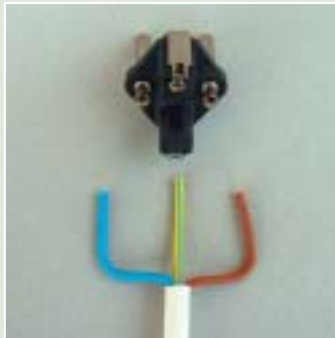
 La unidad, después de introducir el cable en la correspondiente pinza, realiza de forma totalmente automática las siguientes operaciones:

1. Endereza los tres cables
2. Corta los tres cables a la medida
3. Pela los cables
4. Controla la polaridad y la posición amarillo-verde
5. Introduce la clavija tipo **Schuko**
6. Ensambla la clavija
7. Extrae el producto acabado.

Los puntos fuertes de esta unidad son: la elevada calidad del ensamblado, la compactibilidad de las dimensiones y la duración del ciclo que es extremadamente reducido (3.5 segundos al máximo). La poca distancia existente entre la entrada y la salida del cable permite trabajar las bobinas sin necesidad de deshacerlas. La unidad se ha construido según la directiva 98/37/CE y lleva la marca C.E.



### Risoluzione del problema - Troubleshooting - Resolución del problema



### Caratteristiche tecniche - Technical specifications - Características técnicas

|  |   |            |
|--|---|------------|
| Peso - Weight - Peso   | 1000  | Kg         |
| Altezza - Height - Altura  | 1700  | mm         |
| Larghezza - Width - Amplitud   | 950   | mm         |
| Lunghezza - Length - Longitud  | 1800  | mm         |
| Tempo di ciclo - Cycle time - Duración del ciclo   | 3 ÷ 3.5 reg. - adj. - reg.  | sec        |
| Livello di pressione sonora - Sound pressure level - Nivel de presión sonora   | < 80  | db (A)     |
| Alimentazione - Power supply - Alimentación  | 220/1/50  | V / f / Hz |
| Pressione minima di esercizio - Minimum operating pressure - Presión mínima de ejercicio   | 6   | bar        |
| Pressione massima di esercizio - Maximum operating pressure - Presión máxima de ejercicio  | 8   | bar        |
| Tipologia ciclo - Cycle type - Tipologia ciclo - Tipología del ciclo   | Automatico o manuale - Automatic or manual<br>Automático o manual |            |
| Sguainatura minima del cavo - Minimum wire peeling - Pelado mínimo del cable   | 30  | mm         |
| Numero pinze utilizzate - Number of grippers used - Número de pinzas utilizadas  | 12  |            |
| Distanza tra inserimento e uscita cavo - Distance between wire infeed and outfeed - Distancia entre la entrada y la salida del cable | 1400  | mm         |

#### Note - Notes - Notes:

L'unità è dotata di quadro di comando separato - The unit is equipped with a separate control panel - La unidad está dotada de cuadro de mandos separado